

Eduktorer & Agitationssystem

Eduktorer kan med fördel användas i stället för mekaniska omrörare eller luft från fläktar vid cirkulation av bad. Eduktorerna ökar cirkulationen cirka fem gånger pumpens flöde, därför kan det användas en relativt liten pump för att cirkulera ett större bad.



- ✓ Underlättar plätering
- ✓ Snabbare processteg
- ✓ Reducerar agitation
- ✓ Jämnar ut temperaturen i badet
- ✓ Fungerar ihop med externt filtersystem
- ✓ Reducerar aerosoler i omgivningen

Omsättning

Kraftig omrörning underlättar systemets filtrering och får på så sätt bättre bort föroreningar från vätskan i exempelvis bet-, avfettning- och processbad.

Omsättningen som krävs i ett bad varierar beroende på vätskans egenskaper.

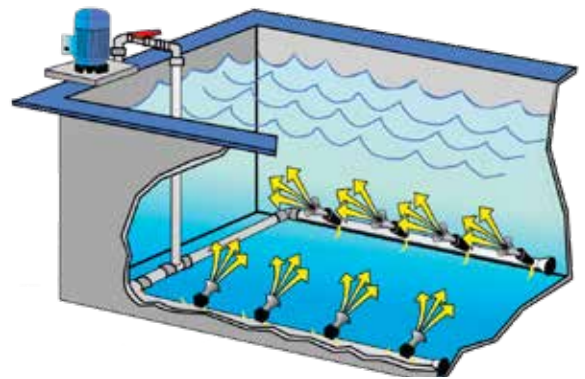
I pläterings- och sköljbad räcker det oftast med 4–15 omsättningar/ timme.

För koppar- och nickelpläteringsbad kan det behövas omsättning cirka 30 gånger/ timme.

Renare applikationer bör omsättas cirka 10 gånger/ timme.

Smutsigare applikationer bör omsättas cirka 20 gånger/ timme.

För att säkerställa eduktorernas funktion ska trycket inte understiga 0,7 bar.



Storlek	Material	Gänga	Ø Hål mm	Flöde m ³ /h @bar					D1 mm	L mm	L1 mm	W1 mm
				1,0	2,0	3,0	4,0	5,0				
B030	PP/PVDF	1/4"	3	0,35	0,49	0,59	0,66	0,78	38	78	10	-
B040	PP	1/4"	3	0,60	0,90	1,08	1,20	1,38	38	78	10	-
B050	PP	1/4"	5	0,96	1,32	1,62	1,86	2,10	38	78	10	-
C070	PP/PVDF/ SS	3/8"	7	2,04	2,88	3,54	4,08	4,56	45	98	15	22
E100	SS	1/2"	10	3,78	5,34	6,54	7,56	8,46	60	132	20	30
E100	PP/PVDF	3/4"	10	3,78	5,34	6,54	7,56	8,46	60	132	20	30
H150	PP	1 1/2"	15	9,30	12,90	15,90	18,30	20,40	110	225	30	60
K200	PP	2"	20	16,08	22,62	27,60	31,86	35,52	102	295	30	70

