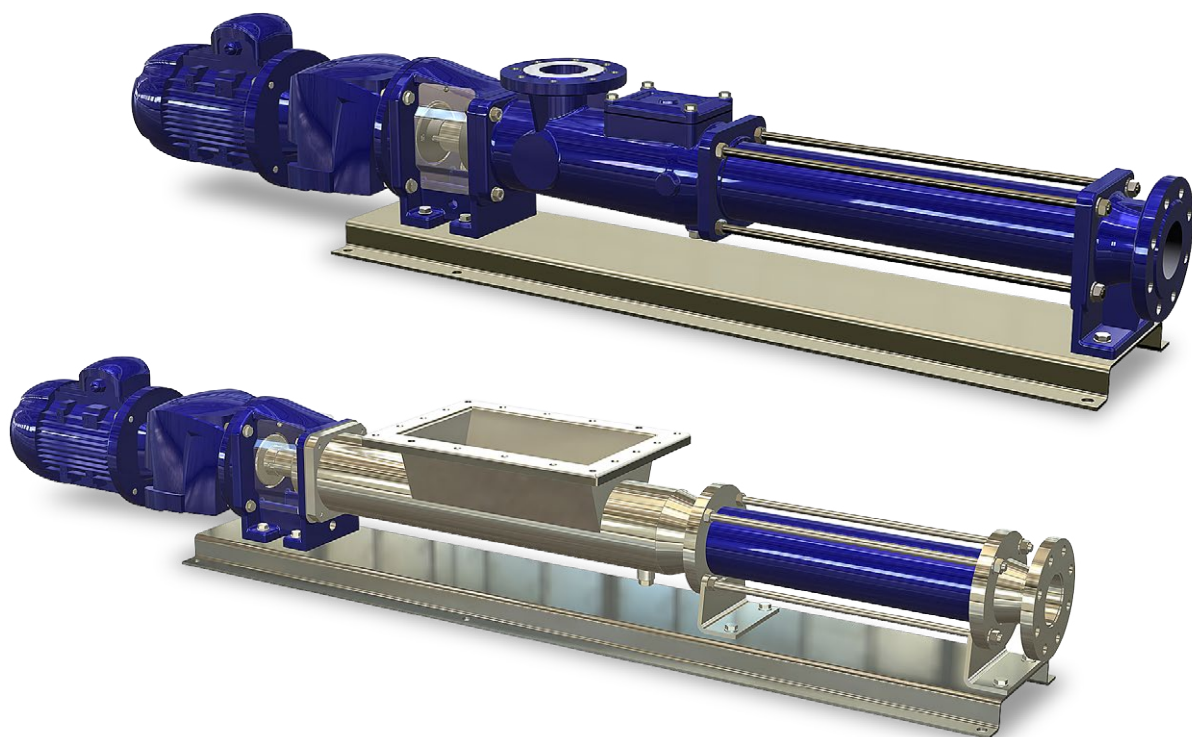


topflo®



- För vätskor med hög viskositet
- Klarar större partiklar
- Skonsam hantering

# Excenterskruvpump modell D

## Excenterskruvump – modell D

Excenterskruvump med pulsationsfritt flöde som klarar skonsam hantering av låg och högviskösa vätskor under högt tryck.

### Användningsområde

Excenterskruvumpen är perfekt för hantering av låg och högviskösa vätskor vilka även kan innehålla större partiklar. Pumpen som har ett pulsationsfritt flöde klarar att hantera höga tryck och är samtidigt mycket skonsam mot den hanterade vätskan och dess innehåll.

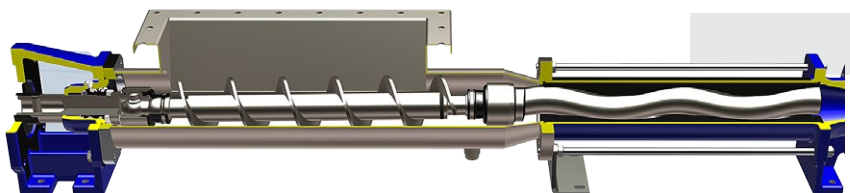
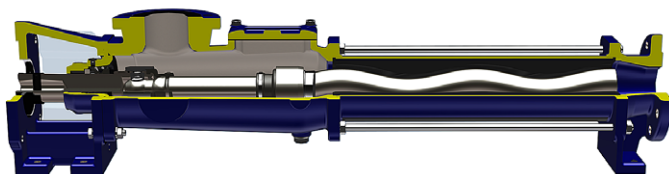
Excenterskruvumpen används ofta för olika typer av slam- och avfallshantering inom vattenrening, biogas och återvinning samt för bstrykningssuspension inom pappersindustrin. Andra typiska applikationer är hantering av oljerester, lakvatten, färg och lacker.

Pumpens konstruktion gör den också lämplig för dosering av olika tillsatserämnen som kemikalier, kalk och polymer.

Inom livs- och läkemedelsindustrin används pumpen till allt från ingredienser och färdig produkt till olika typer restprodukter.

### Fördelar

- Perfekt för vätskor med hög viskositet
- Klarar större partiklar
- Självsugande
- Mycket skonsam mot den hanterade vätskan
- Klarar höga tryck
- Reverserbar till 3 bars mottryck (12 bar med mottryck).
- Kan fås i ATEX-utförande



## Dimensionering

Storlek	Modell	Flöde vid 2 bar (m <sup>3</sup> /h)	Max mottryck (Bar)	Max varvtal	Anslutningar	
					In	Ut
025	2L1	6,9	6	1000	DN50	DN50
	1K2	3,4	12	1000	DN50	DN50
	05K4	1,5	24	800	DN50	DN50
030	4L1	11	6	800	DN50	DN50
	2K2	5,6	12	800	DN50	DN50
	1K4	2,2	24	600	DN50	DN40
	10L1	16,5	6	600	DN65	DN65
	4K2	8,5	12	600	DN65	DN65
040	2K4	3,7	24	500	DN65	DN50
	16L1	23,5	4	600	DN65	DN65
	8K2	12	8	600	DN65	DN65
	20L1	28	6	500	DN80	DN80
	10K2	14	12	500	DN80	DN80
060	4K4	5,7	24	400	DN80	DN65
	30L1	33	4	500	DN80	DN80
	16K2	16,5	8	500	DN80	DN80
	40L1	43	6	400	DN100	DN100
	20K2	20	12	400	DN100	DN100
120	10K4	10	24	350	DN100	DN80
	60L1	63,5	4	400	DN100	DN100
	30K2	32	8	400	DN100	DN100
	80L1	76	6	350	DN125	DN125
300	40K2	38	12	350	DN125	DN125
	20K4	15,4	24	300	DN125	DN100
	120L1	110	4	350	DN125	DN125
	60K2	55	8	350	DN125	DN125

### Minskning av maximalt mottryck vid slitande media

Ej slitande	Lite slitande	Medium slitande	Mycket slitande
4	4	4	3
8	8	8	6
6	5	4	3
12	10	8	6
24	20	16	12

## Tekniska data

**Max kapacitet:** Upp till 400 m<sup>3</sup>/h

**Max tryck:** 48 bar

**Anslutningar:** Gjutjärn: Fläns DIN 2501  
alt. ANSI RF150

Syrafast stål: Fläns DIN 2501,  
ANSI RF150, DIN 11851, SMS,  
RJT, TC eller BSP Gänga

**Tillval:** Torrkörningsskydd

Överströmningsventiler

Varvtalsstyrning

Flödesvakter

Värmemantling

Tryckvakt och extra CIP anslutning

Inbyggd kvarn

Inspektionsslucka (standard på alla gjutjärnspumpar)

**Axeltätning:** Enkel eller dubbel mekanisk  
tätning alternativt boxpack-  
ning med spolning eller  
patrontätning

**Motorkoppling:** Direktkopplad eller fri  
axelände

## Material

■ **Pumphus:** Gjutjärn eller syrafast stål (AISI 304 alt. 316v)

■ **Rotor:** Syrafast stål, 304, 316, 304 HCP, 316 HCP, härdat stål 420B, Duplex

■ **Axel och koppling:** Syrafast stål AISI 316, Duplex, SS630, härdat stål 420B

■ **Stator:**

Nitril (NBR)	90 °C
Mättad Nitril (HNBR)	110 °C
EPDM	95 °C
Viton (FKM)	110 °C

# Tapflo AB

Filaregatan 4, S-442 34 Kungälv, Sweden

Tel: 0303 - 140 50 Fax: 0303 - 199 16 E-post: info@tapflo.se

www.tapflo.se

The perfect choice for your pumping needs