

ETN

torrkörningssäkra magnetpumpar



2 storlekar
Kapacitet 1-38 m³/h
Uppföringshöjd: max 34 mvp

Säker kemikaliehantering

ETN är en magnetkopplad centrifugalpump, vilket medför att den är hermetiskt tät. Den passar därför utmärkt i applikationer där vätskan absolut inte får läcka ut, eller ens komma i kontakt med luft. Med andra ord, korrosiva, giftiga, illaluktande, radioaktiva, sterila, kristalliserande eller brandfarliga vätskor.

Stark och tålig med ILS™ lining

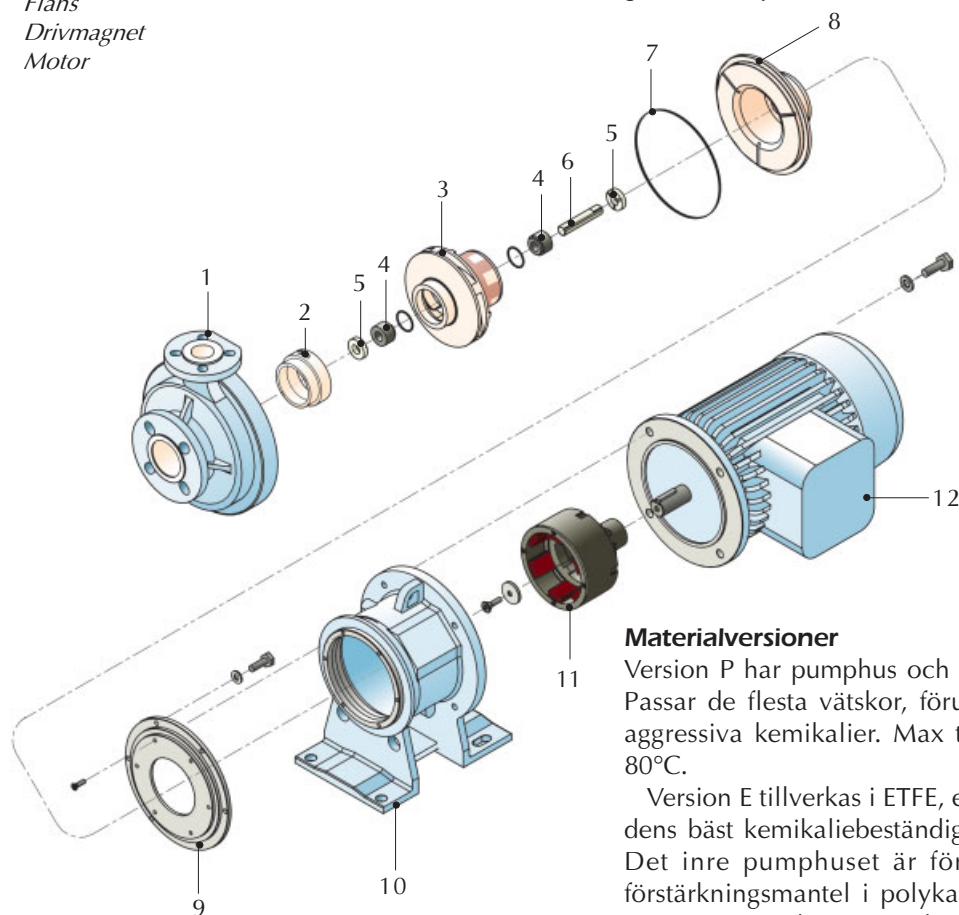
ETN är byggd med ILS™ teknologi (integrated lining system). Stommen är byggd i gjutjärn, vilket gör den mekaniskt lika stark som en pump helt i metall. Invändigt, har pumpen en så kallad lining av PP (polypropylen) eller ETFE. Dessa termoplaster har mycket god kemisk beständighet även mot de mest aggressiva kemikalier. Denna valmöjlighet av olika material, gör att det nästan alltid finns en pump som passar i din applikation och till rätt kostnad.

Driftsäker tack vare torrköringsskydd

I utförandet LF kan pumpen köras utan vätska i upp till 1 timma. Material och konstruktion har gjorts för att minimera friktionen.

Så är ETN uppbyggd

- 1) Yttre pumphus med ILS™ lining
- 2) Inloppsstuds
- 3) Impeller (med magnet)
- 4) Roterande bussning
- 5) Statisk bussning
- 6) Axel
- 7) O-ring
- 8) Inre pumphus
- 9) Förstärkningsring
- 10) Fläns
- 11) Drivmagnet
- 12) Motor



Funktion

Kraftöverföringen från motor till impeller sker med hjälp av en magnetkoppling. Det finns alltså ingen mekanisk kontakt mellan drivaxeln och impellern. Detta garanterar ett hermetiskt system som är säkert för operatören och som eliminerar farliga ångor eller vätskor till den omgivande miljön.

Materialversioner

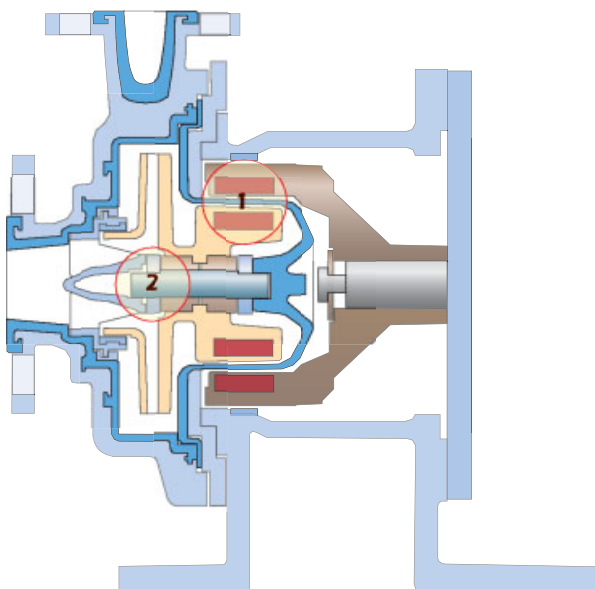
Version P har pumphus och impeller i PP. Passar de flesta vätskor, förutom de mest aggressiva kemikalier. Max temperatur är 80°C.

Version E tillverkas i ETFE, en av världens bäst kemikaliebeständiga termoplast. Det inre pumphuset är försett med en förstärkningsmantel i polykarbonat. Detta gör pumpen tåligare mot både temperatur och tryck. Max temperatur är 90°C.

Utföranden

Utförande S är för de riktigt "tuffa" applikationerna, t ex där mycket aggressiva kemikalier hanteras eller då det förekommer fasta partiklar. Pumpen har då bussningar i kiselkarbid (SiC). I detta utförande får pumpen inte torrköras.

Utförande LF har istället bussningar i grafit med mycket låg friktion, som gör det möjligt att köra pumpen torr i upp till 1 timma.

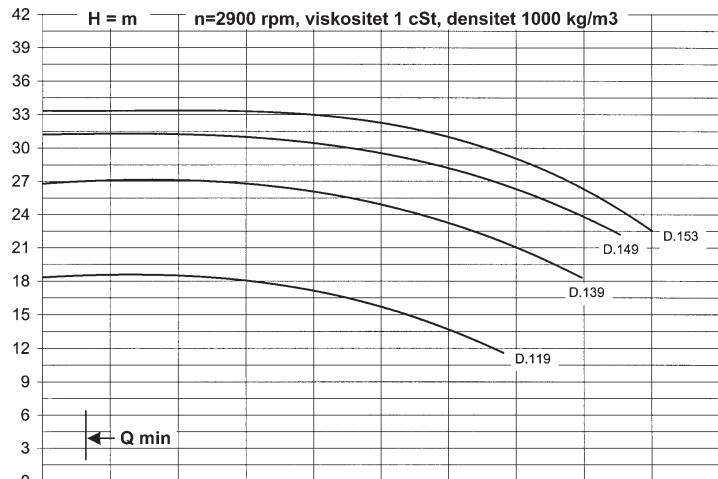


FTC™ balanserat magnetsystem

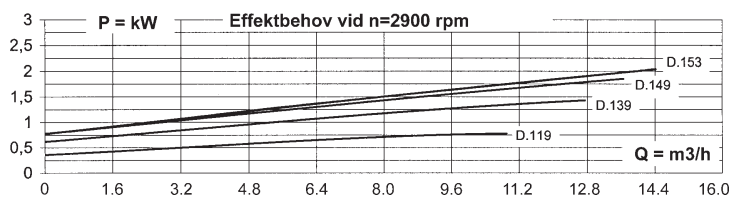
Vid torrkörning minimeras de axiella och radiella krafterna genom att impellern är magnetiskt balanserad (1). De krafter som återstår tas upp av lågfriktionsbussningar i grafit (2). Systemet gör det möjligt att torrköra pumpen i upp till 1 timma.

Kapacitet och data

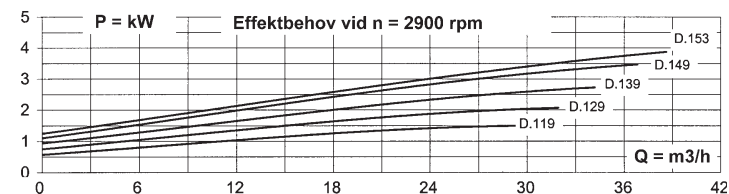
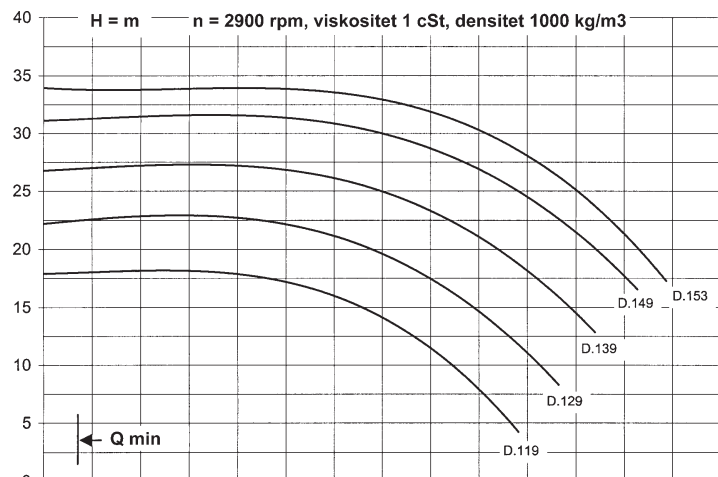
Kurvorna är baserade på vatten vid 20°C



ETN 50



ETN 60



Tekniska data

Pumptyp
Material

Kapacitetsgränser
Motoreffekt
Temperaturområde
Systemtryck

Viskositet
Partiklar

Direktflänsad magnetpump med B5 motor
PP-GF (glasfiberarmerad polypropylen) / ETFE med ILS™ lining teknologi

Flöde max 38 m³/h, uppfordringshöjd max 34 m v p
0.75 kW (motorstorlek 80) upp till 7.5 kW (motorstorlek 132)

Version P: -5 – 80°C, version E: -5 – 90°C

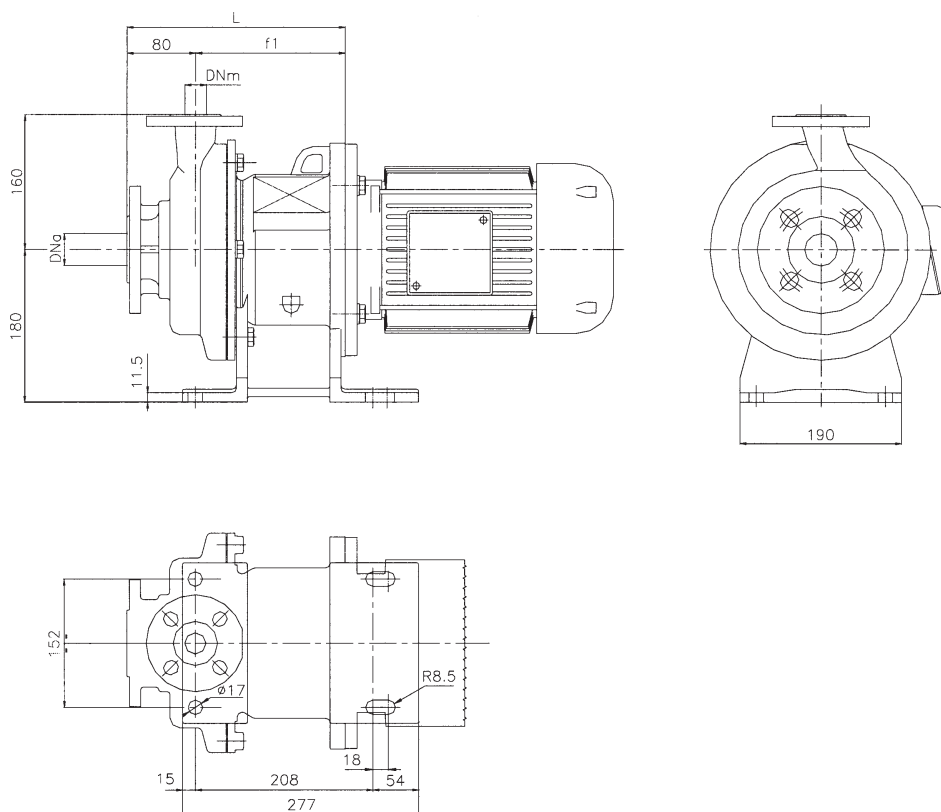
Version P: Från PN6 (vid 20°C) till PN4 (vid 80°C)

Version E: Från PN6 (vid 20°C) till PN4 (vid 90°C)

Max 400 cSt

Max 2% koncentration (vikt) / hårdhet 800 V_k / storlek

Beställningsexempel



Pumpmodell	DNa	DNm	Motorstorlek - byggform	L	f1
ETN 50	40	25	80/90 B5	255.5	175.5
ETN 60	65	40	100/112 B5	255.5	175.5
			132 B5	273.5	193.5

Beställningsexempel

Pumpens beteckning anger storlek, utförande och konstruktionsmaterial enligt följande exempel:

